

ความหมายของปุ่มกดต่าง ๆ บนแป้นควบคุมส่วนที่ 2



ปุ่ม  และปุ่ม  ใช้สำหรับการหมุนลวด

ปุ่ม  ยก Z ออกจากบริเวณงาน

ปุ่ม  เลื่อน Z ลงไปที่ตำแหน่งเดิมเหนืองาน ระวางด้วยว่างานสูงเท่าเดิมหรือเล้า หรือต้องตั้งใหม่

ปุ่ม  ปุ่มกดให้มีการสปาร์คไปด้วย หากกด  เปิดการจ่ายไฟ และหมุนลวด 

ในโหมด 


ปุ่ม  ปลดลมน้ำออกจากถัง กด 1 ครั้ง น้ำจะค้างที่ระดับที่ได้ใ้ะงาน กดอีกคั้งน้ำจะทั้งหมดถึงงาน

ปุ่ม  เต็มน้ำเข้าถึงงาน

ปุ่ม  ปุ่มจ่ายไฟให้ลวดพร้อมตัดงาน

ปุ่ม  ปุ่มหมุนลวด

ปุ่ม  ปุ่มเปิดน้ำแรงดันสูงฉีดไล่เศษ

ปุ่ม  ปุ่มรื้อยลวดที่ขั้วอัตโนมัติ กดแล้วจะมีน้ำฉีดให้ลูกปืนจุดหมุนลวดในหัวล่างหมุน ใช้มือส่งลวดเข้าไป จนกระทั่งลวดถึงด้านหลัง ให้ลวดถูกดึง ด้วยลูกกลิ้งเซรามิกด้านหลัง เป็นการรื้อยลวดด้วย Manual

ปุ่ม  ปุ่มสั่งการรื้อยลวดอัตโนมัติ

ปุ่ม  ใช้สั่งให้ตัดลวดอัตโนมัติ