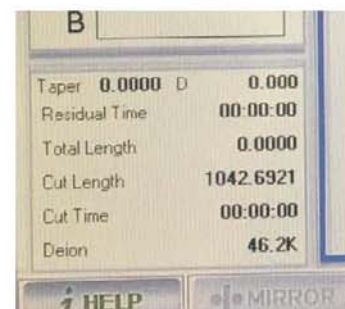
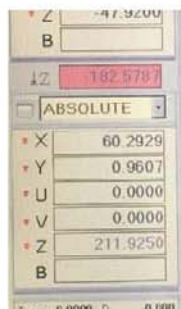
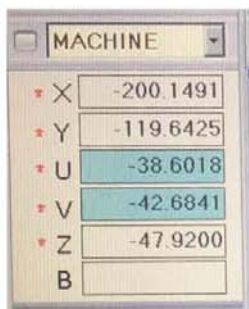


## Main Menu หรือ หน้าเมนูหลักของไวร์คัท Windows Based JOEMARS

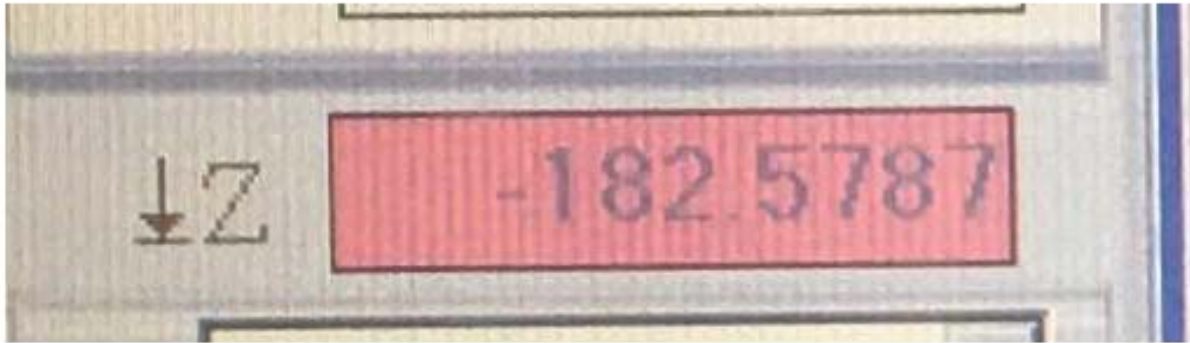


เมื่อเปิดเครื่องจบครบขั้นตอน หน้าจอหลักของเครื่องจะเป็นดังภาพด้านบนนี้ หลังจากกดปุ่ม SYSTEM ใฝ่ลิเซียวที่ปุ่มติดสว่าง หากไม่มี ERROR หรือ Alarm ใดๆ

ด้านซ้ายของจอภาพ จะมีพื้นที่บอกตำแหน่งของลวด บนระบบแกน อยู่สองช่อง ( ซ้ายบน และซ้ายกลาง ) และบอกสถานะของระบบเวดล่อมของเครื่อง เช่นความต้านทานทางไฟฟ้าของน้ำ ความยาวของลวดที่ใช้ไปแล้ว และข้อมูลต่างๆในการตัดงานตามโปรแกรม ที่ใช้แสดงผลตามการตัดงานจริง ตามลำดับภาพด้านล่างนี้



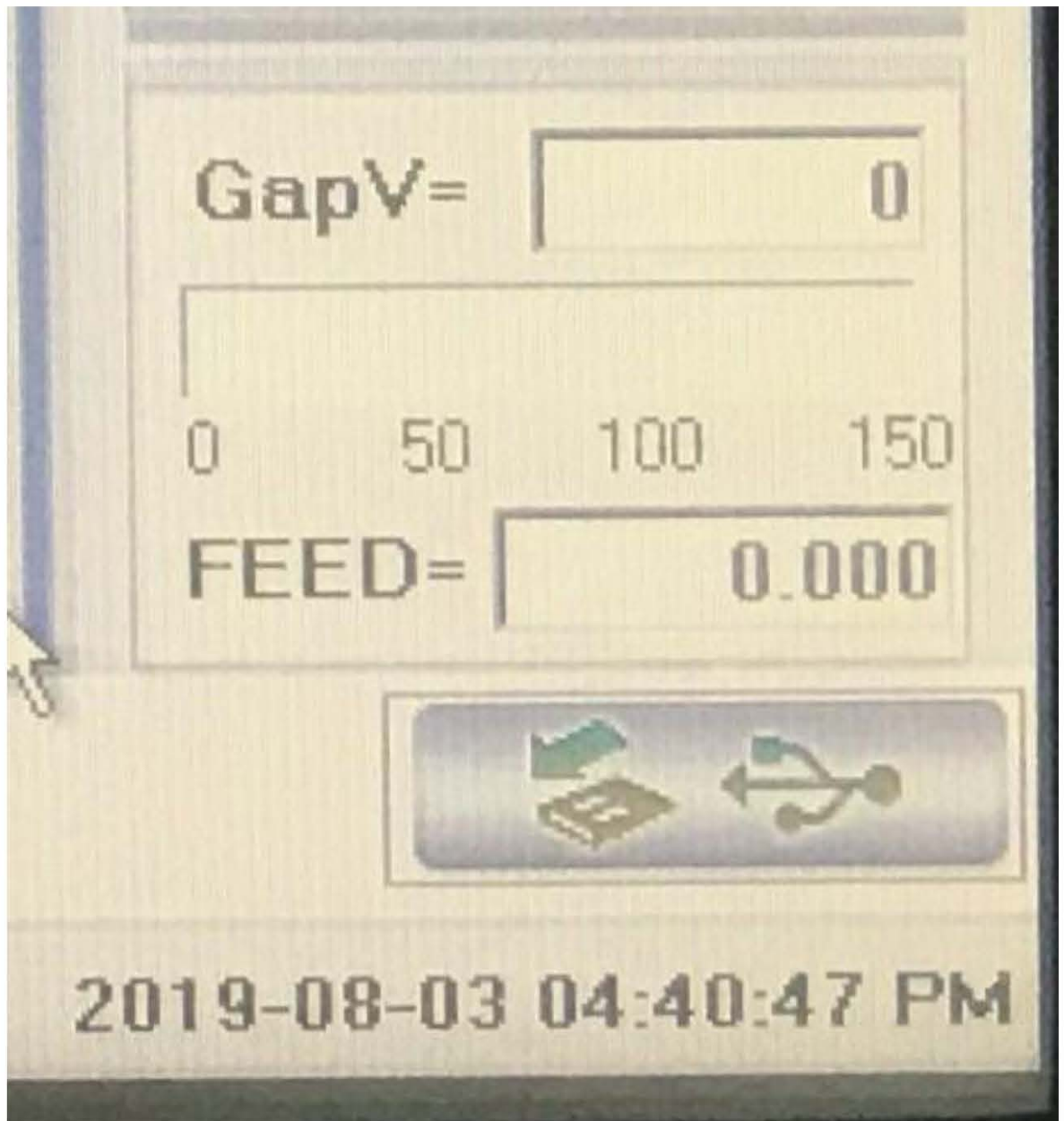
มีช่อง แสดงค่าต่ำสุดที่กำหนดให้เครื่องเลื่อนแกน Z ลงมาได้ เพื่อความปลอดภัย (ไม่ต่ำไปกว่านี้)



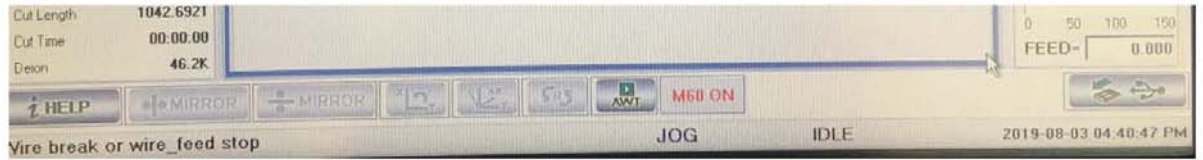
ด้านขวาของจอภาพ ส่วนบนเป็นค่าไฟที่ติดตั้งงาน ในขณะนั้น มีปุ่มให้ Save ค่าไฟตามที่ปรับเปลี่ยน ให้จำไว้ใน S-Code ขณะนั้น (ในตัวเลขด้านบน)

NO.	104
DM	2
OV	9
ON	12
OFF	12
AON	12
AOFF	12
WT	11
WF	5
WA	7
FEED	4.000
FEED%	100
FS	35
SV	25
FA	0.000
CONR	1
ARC	1
CM	1
APP.	OFF ▾
SAVE	

ด้านขวาล่างเป็นการแสดงรายงาน ความเร็วในการตัดงานและค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างผิวงานกับผิวหน้าของลวดที่เครื่องวัดได้



ด้านล่างเกือบสุดของจอภาพ แสดงสถานะที่ตั้งค่าไว้ ตัวไหนกำหนดให้เปิดไว้ ภาพฟังก์ชันนั้นจะติดสว่าง และหรือมีข้อความบอก



ด้านล่างสุด เป็น Hint สำหรับแจ้ง Alarm แจ้งโหมดการทำงาน ตามด้วย วัน เวลา

ส่วนตรงกลางของจอภาพ เป็นทางเลือกเข้าสู่หน้าต่างการทำงานต่างๆ ของเวิร์คคัท



ด้านบน มีให้เลือกเมนูต่างๆ 4 เมนู คือ PREP., AUTO, SYS. , INFO. และ TOOL