

เทคนิคและวิธีการแก้ไข ซ่อมบำรุงเครื่องจักรกลอัตโนมัติ

ถ้าทำรายวันได้ดี รายหกเดือนได้ครบถ้วน รายปีได้ไม่ขาดหาย โอกาสที่เครื่องจะเสีย

รอซ่อม จะเกือบหมดไปได้เลยทีเดียวเชียว

เทคนิคและวิธีการแก้ไข ซ่อมบำรุง เครื่องจักรกลอัตโนมัติ

หากเราต้องการให้เครื่องจักรกลอัตโนมัติต่างๆสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง ไม่มีความเสียหาย และเกิดปัญหาที่คาดไม่ถึง และหากมีก็น้อยที่สุด ก็คงไม่พ้นเรื่องของการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ซึ่งมีอยู่ในคู่มือของผู้ผลิตที่ให้มาหรือมอดูแล้วเสมอ

ในครั้งนี่ ขอทบทวนความจาก ต่างประเทศเกี่ยวกับ การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตามระยะเวลา มาพูดถึง ดังนี้

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตามระยะเวลา

การบำรุงรักษาเชิงป้องกันรายวัน (Daily Maintenance)

ทุกวันเมื่อสิ้นสุดการใช้เครื่อง ให้ตรวจสอบ และทดสอบดูว่า เครื่องจะพร้อมสำหรับการทำงานในวันรุ่งขึ้นอย่างแน่นอน

- ▶ ทดสอบการทำงานของลม และน้ำมัน ดูว่าระดับน้ำมันเพียงพอหรือเปล่า และลมทำงานปกติหรือเปล่า ดูน้ำมันลม ปล่อยให้เสียบ้าง
- ▶ เช็กระดับน้ำมันหล่อลื่นแกน เดิมใหม่จากระดับค่าไป
- ▶ ถ้ามีเครื่องทำงานเย็นให้สปินเดิลหัว ให้ตรวจสอบการทำงานและระดับน้ำมันให้เรียบร้อย
- ▶ ทำความสะอาดเศษโลหะที่ค้างอยู่บนโต๊ะงาน และดาครองและให้ทำการบี หรือเช็คน้ำมันที่แห้งจากน้ำมัน หรือจรมี เพื่อไม่ให้สนิมจับ
- ▶ ทำความสะอาด โดยการเช็ด และกวาดเศษ ระวังการใช้ลมเป่าให้ดี ไม่เป่าลมไปที่ๆไม่ควรเป่า

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ราย 6 เดือน (6 Months Maintenance)

ปีละสองครั้ง สำคัญอย่างยิ่งที่จะให้มีผู้ชำนาญงาน เข้ามาจัดการทำการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยให้มีการทดสอบและแยกส่วนเฉพาะที่ต้องทำเป็นพิเศษให้ ซึ่งมักจะมีการบำรุงรักษา ดังนี้

- ▶ ทำความสะอาดถังน้ำหล่อเย็น เอาน้ำมัน ตะกอน และขี้โคลนออกให้หมด
- ▶ ถอด ทำความสะอาด และประกอบกลับ คิวจับยึดงาน (CHUCK&JAWS)
- ▶ เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน Hydraulic & Cooling Oil for Spindle Cooling System
- ▶ เปลี่ยนไส้กรอง หรือแผ่นกรอง ทั้งหมด
- ▶ ทำความสะอาดแผ่นสกริวแลกเปลี่ยน และจัดระเบียบให้แลกเปลี่ยนความร้อนได้ดี
- ▶ เช็กระดับเครื่อง ตั้งใหม่ให้ไว้ระดับ
- ▶ ตรวจสอบ หรือเปลี่ยน ยารัดเศษ ที่ฝาครอบรถเลื่อนถ้าจำเป็น

การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน รายปี (Yearly Maintenance)

ปีละครั้ง ควรมีการเรียกผู้ชำนาญการ เข้ามาทำการบำรุงรักษาเพื่อให้เครื่องจักรได้ทำงานได้อย่างดีในหัวข้อต่างๆที่ ควรมี ดังนี้

- ▶ ตรวจสอบ Headsock เพื่อดูความเรียบร้อย
- ▶ ตรวจสอบค่าแกว่งของสปินเดิล และการส่ายของปลายชิ้นงาน หรือดอกกัด ที่เกิดจากการแกว่งของสปินเดิล
- ▶ ตรวจสอบ Chuck Cylinder ดูค่า Run-Out
- ▶ ตรวจสอบ อันตุนย์ท้าย ดูความเรียบร้อย
- ▶ ตรวจสอบการเอียง และหรือความระนาบ และปรับแก้ ของป้อนมิด

Siam Elmatech Co.,Ltd.

ID LINE : [udomsaksodsai](https://www.whatsapp.com/channel/00299800000000000000)

E-MAIL : ukofset@ksc.th.com

MOBILE : 089-776-2912