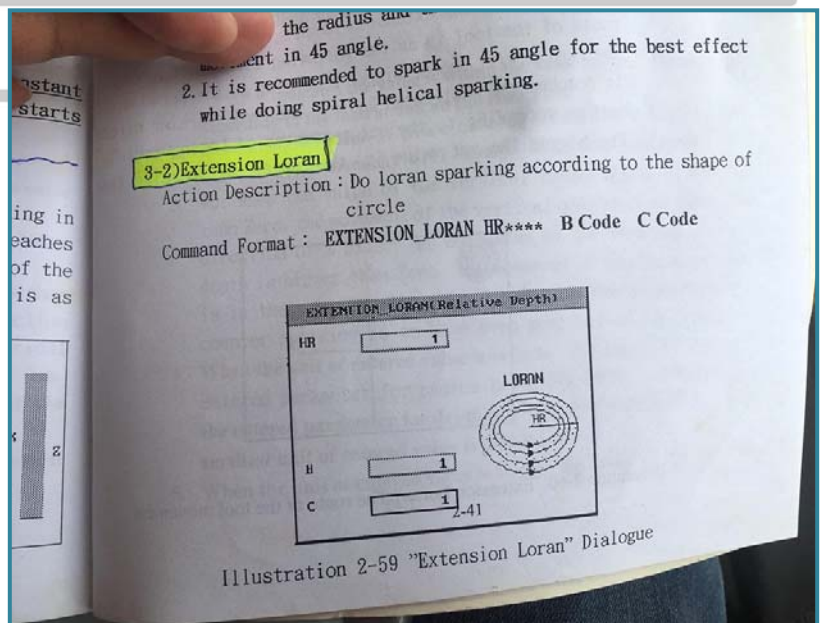
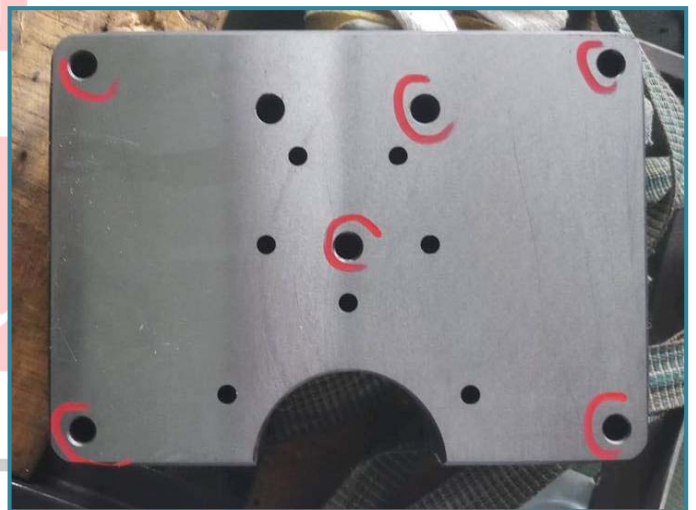
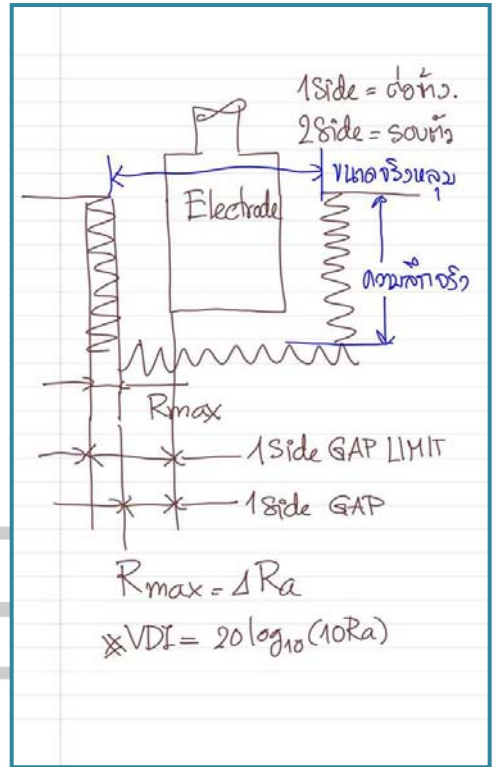
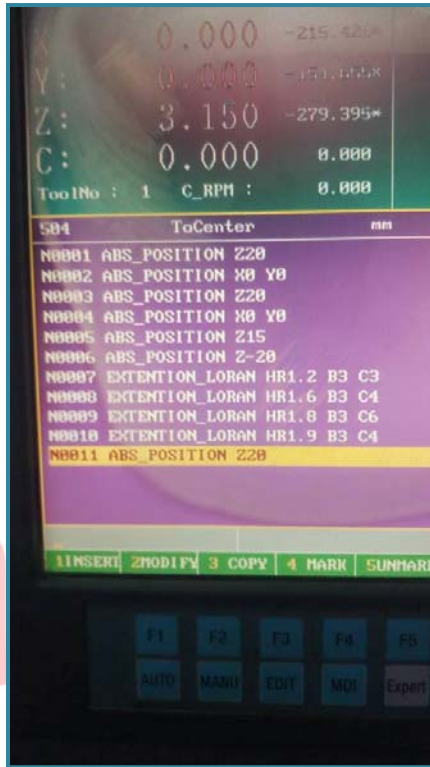


สปาร์กเกลียว M12 บน P-Series ด้วยคำสั่ง EXTENSION_LORAN บนชิ้นงาน เหล็กที่ชุบแข็งแล้ว CNC EDM ของ JOEMARS ทุกรุ่น NP Series, EP-Series และ P-Series มีคำสั่งนี้

ตัวแทนจำหน่าย JOEMARS CNC EDM โดย บริษัท สยาม เอลมาเทค จำกัด

www.siamelmatechgroup.com





Z: 29.600 -252.944* Y: 0.000 LX: 0.000
 C: 0.000 0.000 Z: 0.000 LY: 0.000
 ToolNo : 1 C_RPM : 0.000 C: 0.000 LZ: 0.000
 05:59:59
 0:0

C201-C256 LOCK WORK CONDITION EDITOR

C No.	IP	HV	TON	TOFF	GV	SU	AJD	MT	SPEE	LMP
C1	0	4	41	41	85	60	1	0.4	100	1
C2	0.3	4	41	41	85	70	1	0.5	100	1
C3	1.5	4	33	33	65	80	3	1.5	100	1
C4	2	4	25	33	65	80	2	1.0	100	1
C5	3	4	38	36	65	80	1	1.5	100	1
C6	4	4	42	40	55	90	4	2.0	100	1
C7	6	5	48	43	50	100	5	1.0	100	1
C8	9	5	50	40	50	100	4	1.5	100	1
C9	10	5	52	42	50	100	2	2.0	100	1
C10	15	5	60	50	50	100	3	2.0	100	1

1 DaUP 2 DaDN 3 LOCK 4 UNLOCK 5 6 7 8 9 SAVE 0 EXIT

กราฟ EP - NP - P SERIES (By UK).xlsx													
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
E CODE	IP	HV	TON	TOFF	GAP	POL	RA	R-MAX	2-SIDE	1- SIDE	1-SIDE	WEAR	
									GAP	GAP	GAP LIM	%	
1	0	4	41	41	85	+							
2	0.3	4	41	41	85	+							
3	1.5	4	23	33	65	+	0.0023	0.0092	0.075	0.0375	0.0467	2.5	
4	2	4	25	33	65	+	0.003	0.012	0.095	0.0475	0.0595	1	
5	3	4	38	38	65	+	0.0042	0.0168	0.12	0.06	0.0768	0.9	
6	4	4	42	40	55	+	0.0055	0.022	0.155	0.0775	0.0995	0.3	
7	6	5	48	43	50	+	0.0095	0.038	0.195	0.0975	0.1355	0.5	
8	9	5	50	40	50	+	0.01	0.04	0.235	0.1175	0.1575	0.2	
9	13	6	52	42	50	+	0.013	0.052	0.31	0.155	0.207	0.6	
10	17	6	60	50	50	+	0.015	0.06	0.365	0.1825	0.2425	0.2	
11	21	6	62	52	50	+	0.016	0.064	0.405	0.2025	0.2665	0.1	
12	28	6	62	52	50	+	0.018	0.072	0.435	0.2175	0.2895	0.6	
13	36	6	62	52	50	+	0.019	0.076	0.465	0.2325	0.3085	0.2	
14	43	6	68	58	50	+	0.021	0.084	0.495	0.2475	0.3315	0.2	
15	50	6	68	58	50	+	0.022	0.088	0.525	0.2625	0.3505	0.9	
BY : SIAM ELMATECH CO., LTD.													
GRAPHITE - STEEL COPPER - STEEL (+)													

กราฟ EP - NP - P SERIES (By UK).xlsx													
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
WORKPIECE : STEEL (BLIND HOLE) (เหล็ก)													
E CODE	IP	HV	TON	TOFF	GAP	POL	RA	R-MAX	2-SIDE	1- SIDE	1-SIDE	WEAR	
									GAP	GAP	GAP LIM	%	
1	0	4	5	20	85	+							
2	0.3	4	10	30	85	+							
3	1.5	4	13	40	65	+							
4	2	4	15	45	65	+							
5	3	4	28	48	65	+							
6	4	4	32	32	55	+	0.0035	0.014	0.1	0.05	0.064	0.3	
7	6	5	32	32	50	+	0.004	0.016	0.14	0.07	0.086	0.5	
8	9	5	32	32	50	+	0.0062	0.0248	0.2	0.1	0.1248	0.2	
9	13	6	42	42	50	+	0.008	0.032	0.205	0.1025	0.1345	0.6	
10	17	6	52	42	50	+	0.0095	0.038	0.21	0.105	0.143	0.2	
11	21	6	52	42	50	+	0.01	0.04	0.225	0.1125	0.1525	0.1	
12	28	6	52	42	50	+	0.0102	0.0408	0.225	0.1125	0.1533	0.6	
13	36	6	62	52	50	+	0.012	0.048	0.3	0.15	0.198	0.2	
14	43	6	62	52	50	+	0.013	0.052	0.36	0.18	0.232	0.2	
15	50	6	62	52	50	+	0.016	0.064	0.365	0.1825	0.2465	0.9	
BY : SIAM ELMATECH CO., LTD.													
GRAPHITE - STEEL COPPER - STEEL (+)													