

ตารางค่า T.ON, T.OFF Machining Parameters ของ CNC EDM JOEMARS

Machining Parameters ของเครื่อง Die Sinker หรือเครื่องสปาร์ก นั้น เมื่อเรากำหนด IP ซึ่งต้องเหมาะสมกับ พื้นที่สปาร์กแล้ว ค่า T.ON กับ T.OFF เป็นตัวหลัก เช่น กันที่ต้องคำนึงถึง เครื่องที่ใช้ทฤษฎี ISO PULSE ในแหล่งจ่ายไฟสปาร์ก ที่ถูกต้องไม่ควรเปลี่ยน T.ON เพราะจะทำให้ ผิดสำเร็จ และขนาดประกายไฟ ผิดไปจากเป้าหมายได้ ควรเปลี่ยนค่า ในทิศทาง เพิ่ม T.OFF เพื่อลดอัตราการอาร์ค และ ป้องกันการเสียหายที่เกิดจากการอาร์คให้ได้

ทั้งเครื่อง รุ่น P-Series, NP-Series, EP-Series ปกติแล้ว เมื่อ กด Feature "AR" ค่า T.OFF จะถูกทำให้เพิ่มขึ้น เมื่อระบบตรวจจับโอกาสเกิดการอาร์คพบ โดย T.OFF จะถูกเพิ่มตามความเหมาะสมจนถึงค่าสูงสุด 6 เท่า ของค่าที่ตั้งไว้

ตัวแทนจำหน่ายประเทศไทย : บริษัท สยาม เอลมาเทค จำกัด



Siam Elmatech Group of Companies

All along since we start business, 20 years (2013) being Machine tools agent in Thailand, we have about 2000 Units of Machinery to take care. The summation is increased more & more day by day.

Siam Elmatech provides 100% of support for after sales services, spare parts and applications need for every kinds of machine we have in our sales' program.

Since 1992 on Nov. 20, we have started our business from an idea of Service Engineer who used to make the goods by engineering of the goods (not by the brand name) of fine. Until today, we still exist with many of 100 per cent size if compared to what it should have the initial size of them.

The initial size of Elmatech will be the first aiming for every cases since that moment we start until today. And we will continue to keep it in our mind, always.

E-mail: siamelmatech@sc.com
Tel: +6621 126 628 3
www.siamelmatechgroup.com
www.siamelmatech.co.th
Welcome to visit us at

(Question & Answer, Catalogue Download, Discussion could be made)



Table 10-2 Cross reference table for ON TIME & OFF TIME

TON TOF Setting	ON TIME (μs)	OFF TIME (μs)	TON TOF Setting	ON TIME (μs)	OFF TIME (μs)	TON TOF Setting	ON TIME (μs)	OFF TIME (μs)
1	1.5	4.5	34	61	64	67	590	590
2	2	5	35	65	68	68	640	640
3	2.5	5.5	36	69	72	69	690	690
4	3	6	37	74	77	70	740	740
5	3.5	6.5	38	79	82	71	790	790
6	4	7	39	86	89	72	840	840
7	4.5	7.5	40	93	96	73	900	900
8	5	8	41	100	103	74	960	960
9	5.5	8.5	42	107	110	75	1030	1030
10	6	9	43	114	117	76	1100	1100
11	7	10	44	121	124	77	1180	1180
12	8	11	45	129	132	78	1260	1260
13	9	12	46	135	138	79	1350	1350
14	10	13	47	145	148	80	1450	1450
15	11	14	48	155	158	81	1550	1550
16	13	16	49	165	168	82	1660	1660
17	15	18	50	180	183	83	1770	1770
18	17	20	51	195	198	84	1900	1900
19	19	22	52	210	210	85	2030	2030
20	21	24	53	225	225	86	2170	2170
21	23	26	54	240	240	87	2330	2330
22	25	28	55	256	256	88	2490	2490
23	27	30	56	275	275	89	2660	2660
24	29	32	57	295	295	90	2850	2850
25	31	34	58	315	315	91	3050	3050
26	34	37	59	335	335	92	3250	3250
27	37	40	60	360	360	93	3500	3500
28	40	43	61	385	385	94	3750	3750
29	43	46	62	410	410	95	4000	4000
30	46	49	63	440	440	96	4500	4500
31	49	52	64	475	475	97	5000	5000
32	53	55	65	512	512	98	5500	5500
33	57	60	66	550	550	99	6000	6000

พารามิเตอร์เครื่องจักร

พารามิเตอร์ NC Series

พารามิเตอร์ Basic = 4 bit/ดาต้า Bit

1 side Gap Lim = 1 side Gap + Round

พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าเริ่มต้น	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าเริ่มต้น	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าเริ่มต้น	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าเริ่มต้น	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าเริ่มต้น	พารามิเตอร์	หน่วย	ค่าเริ่มต้น
0001	mm	0.1	0011	mm	0.1	0021	mm	0.1	0031	mm	0.1	0041	mm	0.1	0051	mm	0.1
0002	mm	0.1	0012	mm	0.1	0022	mm	0.1	0032	mm	0.1	0042	mm	0.1	0052	mm	0.1
0003	mm	0.1	0013	mm	0.1	0023	mm	0.1	0033	mm	0.1	0043	mm	0.1	0053	mm	0.1
0004	mm	0.1	0014	mm	0.1	0024	mm	0.1	0034	mm	0.1	0044	mm	0.1	0054	mm	0.1
0005	mm	0.1	0015	mm	0.1	0025	mm	0.1	0035	mm	0.1	0045	mm	0.1	0055	mm	0.1
0006	mm	0.1	0016	mm	0.1	0026	mm	0.1	0036	mm	0.1	0046	mm	0.1	0056	mm	0.1
0007	mm	0.1	0017	mm	0.1	0027	mm	0.1	0037	mm	0.1	0047	mm	0.1	0057	mm	0.1
0008	mm	0.1	0018	mm	0.1	0028	mm	0.1	0038	mm	0.1	0048	mm	0.1	0058	mm	0.1
0009	mm	0.1	0019	mm	0.1	0029	mm	0.1	0039	mm	0.1	0049	mm	0.1	0059	mm	0.1
0010	mm	0.1	0020	mm	0.1	0030	mm	0.1	0040	mm	0.1	0050	mm	0.1	0060	mm	0.1

ค่าเริ่มต้น พารามิเตอร์ NC Gr-SI NP Series โดย ควบคู่กัน



JOEMARS
TECHNOLOGY · CREATIVITY · QUALITY · SERVICE

CNC EDM NP series

CE CERTIFIED EMC CERTIFIED ISO 9001 CERTIFIED

NP series
3-Axes FULL CNC EDM
Dialogue and GM code Programming

JMNC32A+NP50+D32
JMNC43A+NP50+D43
JMNC62A+NP50+D62

JMNC1140+NP75+D1140
JMNC860S+NP100+D860S
JMNC2210-2HS+NP100x2+D2210-2HS

CONTROL

CNC

Software Specification

Item	Specification
Language	English / Chinese
Unit	Inch system/Metric system
Programming	Dialog programming / GM code programming / background programming / expert system / auto-programming / RS232
Operation mode	Auto/Manual / Edit/Manual Data Input(MDI)
Screen function	Expert / Graph / Diagnostic / Alarm / Set
Software panel function	DRY / MLK / SBK / BDT / ZLK
Positioning function	Ret. Searching / Stroke Center Searching / Hole Center Searching / Outer Center Searching / Apex / Sparkle Tooling Correction
Machining function	Drill Cutting / Counter Bore/ream Expansion Drill / Vector Drill 3-Dimension Drill / Machining Along Path / True Limited Machining / Multi-Hole Multi-direction Finishing / Cutting with C Axis
Offset function	Tool Length / Tool Radius / Gap / Thread
MLC function	IG Point / C Point / S Point / T Point / Counter / Temporary Sewer / Temporary Sewer / Real-Time Latent Diagram Display
General function	Multi-Coordinate System / Coordinate System Zoom Scale / Coordinate System Rotation / Origin Rotation / Machining Path Display / User Macro Command / On-Line Instruction

Axis Control

Item	Axis
Basic axis	3 Axes
Extended axis	1 (C axis, optional)
Number Of Basic Co-axis	3 Axes
Number Of Simultaneously Driving Axis	At most 4 Axes
Number Of Hand Wheel's Controllable Axis	3 Axes(Optional for C Axis)

System Setting Unit

Item	Minimum Input Unit	Minimum Command Value	Maximum Stroke Rating
Metric	0.001 mm	0.001 mm	9999.999 mm
English	0.0001 inch	0.0001 inch	999.9999 inch
Angle	0.001 deg	0.001 deg	359.999 deg

Edge Finding screen / Program screen / Add-on screen / Orbit Function screen / Detail editing screen / Expert system editing screen / DRILLAR MULTI-HOLE drilling screen / MRP MULTI-HOLE drilling screen

Specification Sheet

CNC

Machine Unit Specification

Item	JMNC32A	JMNC43A	JMNC62A	JMNC860S	JMNC1140	JMNC2210
Work table size	600x300	800x400	1000x500	800x400	800x400	1000x500
X travel	300	400	500	400	400	500
Y travel	200	300	400	300	300	400
Z travel	300	350	300	300	300	300
Work table weight	147-167	200-243	270-421	375-451	375-451	449-716
Net weight	80	71	150	150	150	150
Max. stroke weight	500	600	1000	2000	2000	2000
Max. stroke weight	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Max. stroke weight	1100	1400	1600	2000	3000	3400
Max. stroke weight	1500	1800	2000	2000	2000	2000

Dielectric Tank Specification

Item	D32	D33	D33	D33	D43	D43	D43	D43	D43
Capacity	1	220	570	570	570	570	570	570	570
PUMP	1P	1.5HP/1	1.5HP/1	1.5HP/1	1.5HP/2	1.5HP/2	1.5HP/2	1.5HP/2	1.5HP/2
Net weight	50	100	100	100	200	200	200	200	400
Filter method	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter
Use machine model	JMNC32A	JMNC43A	JMNC43A	JMNC43A	JMNC62A	JMNC62A	JMNC62A	JMNC62A	JMNC62A

Machine Unit Specification

Item	JMNC1140	JMNC1140S	JMNC1675	JMNC1675S	JMNC2210	JMNC2210S
Work table size	1200x500	1300x500	1700x600	1800x700	1800x1000	2100x1100
X travel	600	600	800	800	1000	1000
Y travel	400	400	500	500	600	600
Z travel	500	500	500	500	600	600
Work table weight	400-600	610-1210	1000-1000	1000-1000	1450-1000	1450-1000
Net weight	350	400	450	450	500	500
Max. stroke weight	2700	3000	3000	4000	4000	5000
Max. stroke weight	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Max. stroke weight	1100	1400	1600	2000	2000	2000
Max. stroke weight	1500	1800	2000	2000	2000	2000

Dielectric Tank Specification

Item	D1140	D1140S	D1675	D1675S	D2210	D2210S
Capacity	1	1400	1900	2400	2700	2700
PUMP	1P	1.5HP/2	1.5HP/2	1.5HP/2	1.5HP/2	1.5HP/2
Net weight	500	800	800	700	700	800
Filter method	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter	Paper Filter
Use machine model	JMNC1140	JMNC1140S	JMNC1675	JMNC1675S	JMNC2210	JMNC2210S

NP Series Generator (CNC)

Item	NP32	NP43	NP62
Work table size	600x300	800x400	1000x500
X travel	300	400	500
Y travel	200	300	400
Z travel	300	350	300
Work table weight	147-167	200-243	270-421
Net weight	80	71	150
Max. stroke weight	500	600	1000
Max. stroke weight	1000	1000	1000
Max. stroke weight	1100	1400	1600
Max. stroke weight	1500	1800	2000

JOEMARS
JOEMARS MACHINERY & ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.
80/16, Looi Cha, Nakhon Si Thammarat, Songkhro, Thailand 912
Tel: 04-2691-7566 Fax: 04-2691-7555
E-mail: joemars@ms11.hinet.net
http://www.joemars.com.th

Siam Elmatech Co.,Ltd.

ID LINE : udomsaksodsai

E-MAIL : ukofset@ksc.th.com

MOBILE : 089-776-2912